

NOTA PER VERIFICA CORRETTA INSTALLAZIONE AIR-PACK

CODICE
CODE

100019

Il sistema Air-Pack e i suoi componenti non necessitano di manutenzioni o sostituzioni preventive se impiegati per gli utilizzi per cui sono previsti e rispettando quanto riportato nel manuale di istruzioni. L'unico controllo da eseguire è la verifica della tenuta del circuito pneumatico **dopo 1 anno di utilizzo del veicolo o 500 ore di lavoro della presa di forza.**

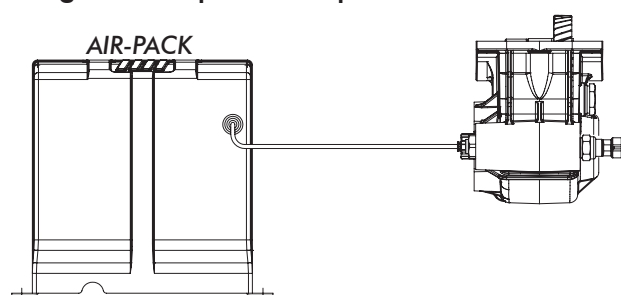
E' cura dell'installatore informare nelle modalità ritenute più opportune l'utilizzatore del veicolo in merito alla necessità di eseguire i controlli periodici della tenuta del circuito pneumatico.

• **Materiale necessario per la verifica della tenuta del circuito pneumatico**

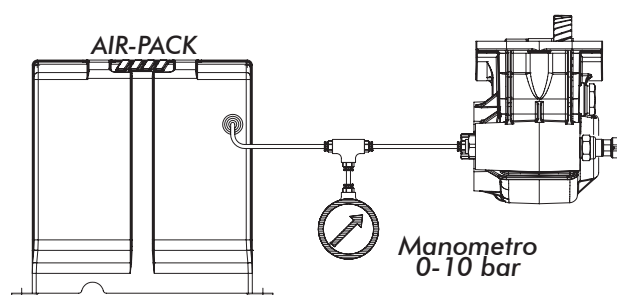
- Nr. 1 manometro 0-10 bar con una risoluzione di almeno 0,5 bar
- Nr. 1 raccordo a "T" per tubo 4mm
- Nr. 2 spezzoni da circa mt.1 di tubo per applicazioni pneumatiche diametro 4 mm

• **Modalità di esecuzione dell'operazione**

Eseguire l'impianto di prova come indicato in figura:



IMPIANTO ORIGINALE



IMPIANTO DI PROVA

- Accendere il veicolo ed innestare la Presa di Forza;
- Leggere il valore di pressione raggiunto dal circuito pneumatico: passati pochi secondi (20-30 secondi) questo deve stabilizzarsi ad un valore fisso superiore ai 6 bar.

Lasciando il veicolo acceso e la presa innestata attendere 5 minuti e leggere nuovamente il valore indicato dal manometro. In funzione del valore letto agire come segue:

- Il valore rimane il medesimo della lettura iniziale: sistema in condizioni perfette, togliere il manometro e ripristinare le condizioni iniziali di installazione del veicolo ;
- Il valore letto è comunque superiore a 5.2 bar ma inferiore alla lettura iniziale: il sistema presenta una perdita contenuta che rientra nel range di lavoro ammissibile da parte dell'AirPack. È tuttavia necessario intervenire quanto prima per eliminare la perdita;
- Il valore letto è inferiore a 5.2 bar: è assolutamente necessaria una verifica immediata dell'intero sistema di innesto per eliminare la perdita.

• **Individuazione ed eliminazione della perdita d'aria del sistema d'innesto**

A fronte della rilevazione di una perdita nel sistema di innesto pneumatico procedere come segue:

- Scollegare il connettore a "T";
- Inserire direttamente il manometro sul tubo proveniente dall'AirPack;
- Accendere il veicolo e fornire il comando di innesto presa di forza;
- Lasciare assestare il valore di pressione e leggere il manometro dopo circa 30 secondi
- Lasciare attivo il comando di innesto e dopo 5 minuti leggere nuovamente il manometro.

In funzione del valore letto agire come segue:

- Il valore rimane il medesimo della lettura iniziale: il compressore è in condizioni ottimali. La perdita è da attribuire al tubo di connessione tra compressore e Presa di Forza, al raccordo automatico presente sulla Presa di Forza o al cilindretto di innesto;
- Il valore letto è inferiore a quello iniziale: ci sono perdite causate dal solo compressore.

pag.1

OMFB

ELECTRONIC AND SENSORS

O.M.F.B. S.p.A. Hydraulic Components

We reserve the right to make any changes without notice.

Edition 2005.10 No reproduction, however partial, is permitted.

Via Cave, 7/9 25050 Provaglio d'Iseo (Brescia) Italy Tel.: +39.030.9830611

Fax: +39.030.9839207-208 Internet:www.omfb.it e-mail:contatti@omfb.it

Rev: //

Codice foglio: 997000000035

Rev: //

Codice fascicolo: //

Data: Giovedì 20 ottobre 2005

INSPECTION of the CORRECT AIR-PACK INSTALLATION

The AIR-PACK system and its components do not require regular maintenance or precautionary replacements as long as they are used on the proper applications by following the instructions reported in the Instruction Manual. The only necessary operation is to verify the sealing of the pneumatic circuit **after 1 year of vehicle's life or 500 hours of PTO's working.**

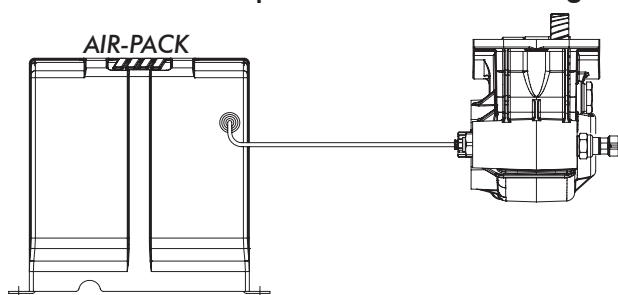
It is the bodybuilder's duty to inform the vehicle's user about the necessity to regularly test the sealing of the pneumatic circuit.

- **Necessary material:**

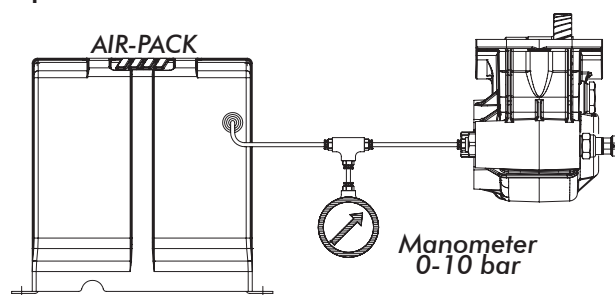
- 1 pc of 0-10 bar manometer with a minimum resolution of 0,5 bar
- 1 pc of "T" air fitting for 4mm pipes
- 2 section of 1m air pipe having a diameter of 4mm

- **Instructions:**

Connect the components for the testing as shown in the picture:



ORIGINAL CONFIGURATION



TEST CONFIGURATION

- Start the truck's engine and engage the PTO;
- Read on the manometer the value of pressure reached by the pneumatic circuit. After 20-30 seconds this value must be stabilizing at a fixed value higher than 6 bar.

Leave the engine running and the PTO engaged, then after 5 minutes read again the manometer.

According to the shown value, act as follows:

- the pressure value has not varied : the system is in perfect conditions, disconnect the manometer and restore the original AIR-PACK conditions;
- the pressure value is higher than 5.2 bar but lower than the initial value : in the system there is a small air leakage that belongs to the admitted range by the AIR PACK. However, it is necessary to act as soon as possible for eliminating the air leakage;
- the pressure is lower than 5.2 bar: it is absolutely necessary to check the whole engaging system in order to eliminate the problem.

- **Identification and elimination of the air leakage**

- Disconnect the "T" air fitting;
- Connect the manometer directly on the air pipe coming from the AIR-PACK;
- Start the truck's engine and engage the PTO;
- Wait until the pressure value is positioned at a value and read the manometer after 30 seconds;
- Keep the PTO engaged and after 5 minutes read the manometer again.

According to the shown value, act as follows:

- the pressure value does not vary: the compressor is in perfect conditions. The air leaking is caused either by the pipe connecting Compressor and PTO or by the air fitting mounted on the PTO or by the engaging cylinder;
- the pressure value is lower than the initial value: the air leakage is caused only by the compressor.