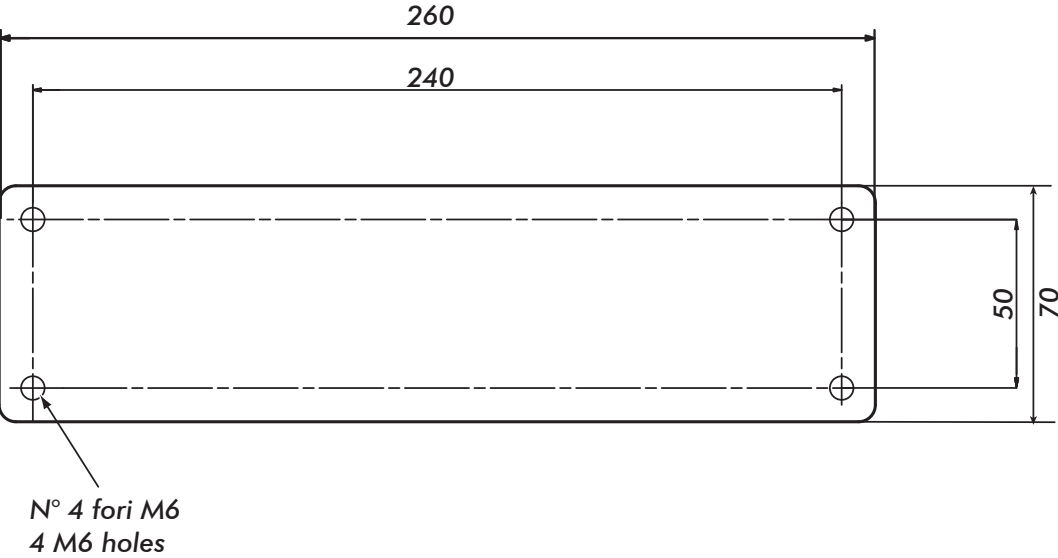
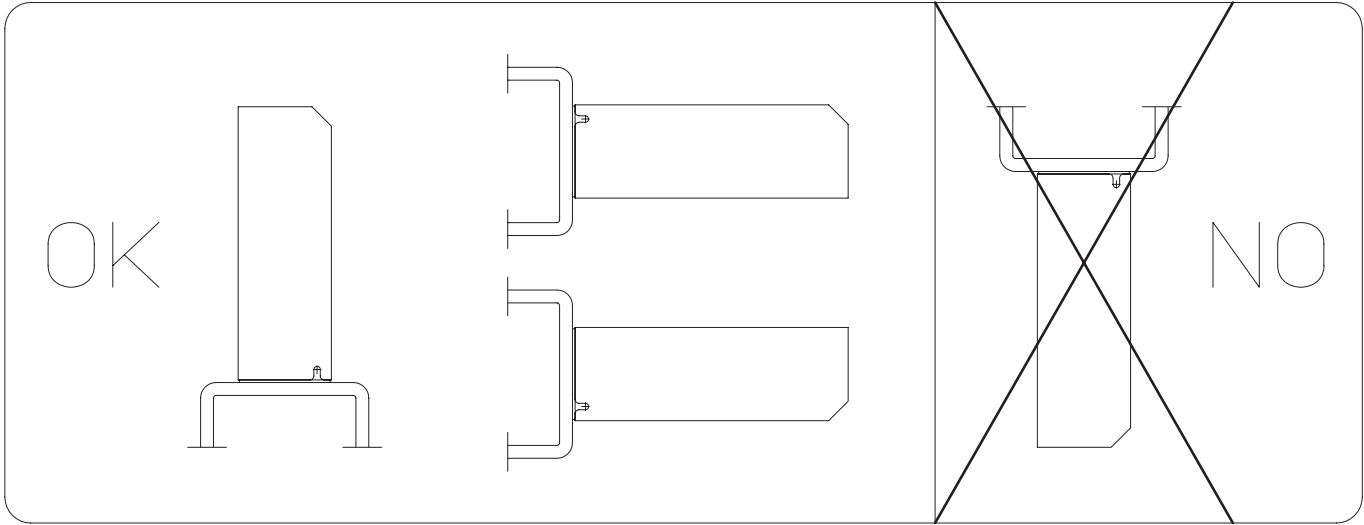


DIMA DI FORATURA PER MONTAGGIO AIR-PACK
AIR-PACK HOLE PATTERN



INSTALLARE L'AIR-PACK A TELAIO SOLO NELLE SEGUENTI POSIZIONI:
FIT THE AIR-PACK TO THE CHASSIS ACCORDING TO THE FOLLOWING
MOUNTING POSITIONS ONLY:



Rev:AB
Codice foglio: 99700100632

Rev://

Codice fascicolo:

Data: Lunedì 28 novembre 2005

Rev:AB
Codice foglio: 99700100632

Rev://

Codice fascicolo:

Data: Lunedì 28 novembre 2005

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
AIR-PACK SOLO PTO
ASSEMBLY INSTRUCTIONS
AIR-PACK PTO

DUTY CYCLE	10%
TEMPO max FUNZIONAMENTO CONTINUATIVO Max CONTINUOUS WORKING TIME	60 s
PORTATA a 5,8 bar/FLOW AT 5,8 bar	> 10 l/min
PRESSIONI TARATURA PRESSOSTATO PRESSURE SWITCH SETTING	max 5,8 min 4,2
TENSIONE D'ALIMENTAZIONE/TENSION	12 V
CORRENTE ASSORBITA max/Max. CURRENT ABSORPTION	10A

Prestazioni e valori indicati si intendono validi e garantiti unicamente se il prodotto è utilizzato unitamente a prese di forza OMFB IPN9.
"The performances and values given are valid and guaranteed only if the product is used in combination with OMFB IPN9 PTO models"

Sequenza montaggio Air-Pack/Air-pack assembling:

- Fissare l'Air-Pack al veicolo (preferibilmente in posizione verticale) e disporre il cablaggio.
Fasten the Air-Pack to the chassis (better in vertical position) and prepare the wiring
- Realizzare le connessioni pneumatiche.
Connect the pneumatic line
- Realizzare le connessioni elettriche dei comandi a cruscotto, delle spie, del "-bat" al negativo della batteria, e solo in ultimo collegare "+bat" ad un positivo sotto chiave oppure direttamente al positivo della batteria nel caso di applicazioni tipo piattaforme aeree. **Prelevare l'alimentazione da una linea a 15A.**
Connect the electric wiring to the control unit into the dashboard and to the lamps. Connect the "-bat" wire to the negative pole of the battery and the "+bat" wire to the positive pole under the ignition key switch. As to access platforms, please connect the "+bat" to the positive pole of the battery. **Fedding to the Air-Pack must be no lower than 15A.**
- Verificare il corretto funzionamento dell'impianto e che non ci siano perdite d'aria con la PTO inserita.
Check the correct functioning of the system. Be sure there is no air leaking when PTO is engaged.

N.B: Il tempo medio di funzionamento del compressore per innestare la PTO è di circa 0,5 secondi. Tempi di funzionamento molto superiori sono sintomo di anomalie nell'impianto.

PS: the average working time of the compressor to engage the PTO is of about 0,5 seconds. Longer working time is evidence of troubles in the system.

